

CARATTERISTICHE GENERALI

PTFE

Colore:	VARI
Spessore:	15 - 45μ
Durezza:	50 - 65 SHORE D
Resistenza alla corrosione (NSS):	BUONA
Coducibilità elettrica:	ISOLANTE
Conducibilità termica:	CONDUTTORE
Temperatura di deposizione:	/
Temperatura di esercizio:	290° - 300 °C
Idoneo al contatto con alimenti:	SI
Materiali idonei:	ACCIAI/FE INOX ALLUMINIO RAME
	X X X X

PROPRIETÀ

Il PTFE è il capostipite della famiglia dei fluoropolimeri la cui formula chimica è: politetrafluoroetilene che per brevità usasi indicare come PTFE.

Questo fluoropolimero fornisce rivestimenti antifrizione le cui superfici hanno caratteristiche di antiaderenza "no stick" molto alte ed un basso coefficiente di frizione. Può essere usato continuamente a 300° C e, ad intermittenza, fino a 315° C. Il suo uso principale è nel campo industriale con una vastissima gamma di applicazioni: nell'industria alimentare, nell'industria tessile, nell'industria della gomma e materie plastiche, nell'industria automobilistica, della carta e delle macchine per imballaggio.