

## CARATTERISTICHE GENERALI

### OSSIDAZIONE ANODICA NATURALE

<b>Colore:</b>	<b>NATURALE / NERO</b>
<b>Spessore:</b>	<b>5 - 20<math>\mu</math></b>
<b>Durezza:</b>	<b>/</b>
<b>Resistenza alla corrosione (NSS):</b>	<b>100 - 1000h</b>
<b>Coducibilità elettrica:</b>	<b>ISOLANTE</b>
<b>Conducibilità termica:</b>	<b>CONDUTTORE</b>
<b>Temperatura di deposizione:</b>	<b>AMBIENTE</b>
<b>Temperatura di esercizio:</b>	<b>2000°</b>
<b>Idoneo al contatto con alimenti:</b>	<b>SI</b>
<b>Materiali idonei:</b>	<b>ACCIAI/FE INOX ALLUMINIO RAME</b>
	<b>X</b>

### PROPRIETÀ

Grazie a questo procedimento elettrochimico, definito anche anodizzazione, si conferisce una durezza e resistenza speciale all'alluminio, proteggendolo dall'usura e dalla corrosione. Migliora l'attrito e la resistenza agli urti. Se la lega è idonea al contatto con alimenti, il risultato post trattamento sarà conforme alle normative di alimentarietà.