

CARATTERISTICHE GENERALI

OSSIDAZIONE ANODICA DURA

Colore:	IN FUNZIONE DELLA LEGA
Spessore:	15 - 200μ
Durezza:	500 - 550 HV
Resistenza alla corrosione (NSS):	200 - 1000h
Coducibilità elettrica:	ISOLANTE
Conducibilità termica:	CONDUTTORE
Temperatura di deposizione:	0°C
Temperatura di esercizio:	2100°
Idoneo al contatto con alimenti:	SI
Materiali idonei:	ACCIAI/FE INOX ALLUMINIO RAME
	X

PROPRIETÀ

Grazie a questo procedimento elettrochimico, definito anche anodizzazione, si conferisce una durezza e resistenza speciale all'alluminio, proteggendolo dall'usura e dalla corrosione. Migliora l'attrito e la resistenza agli urti. Se la lega è idonea al contatto con alimenti, il risultato post trattamento sarà conforme alle normative di alimentarietà. E' possibile aumentare la durezza del materiale fino a 500/550 HV e portare la resistenza in nebbia salina oltre le 1000 h. Abbiamo la possibilità di fornire l'ossidazione dura sigillata con ioni d'argento, antibatterica e idonea al contatto con alimenti.