

CARATTERISTICHE GENERALI

HDP X7

Colore:	GRIGIO SCURO
Spessore:	2 - 6 μ
Durezza:	3000 HV
Resistenza alla corrosione (NSS):	10 - 1500 H
Coducibilità elettrica:	CONDUTTORE
Conducibilità termica:	ISOLANTE
Temperatura di deposizione:	480 °C
Temperatura di esercizio:	500° C
Idoneo al contatto con alimenti:	NO
Materiali idonei:	ACCIAI/FE INOX ALLUMINIO RAME
	X X X

PROPRIETÀ

Le caratteristiche dei rivestimenti, con particolare riferimento al nitrato di Titanio-Cromo-Alluminio, sono durezza quindi la resistenza all'usura per abrasione. Il motivo dello sviluppo di HDP X7 è da ricercarsi nel fatto che vi sono lavorazioni in trancia e piega sempre più ostiche da affrontare (es . Inox e altoresistenziali) . HDP X7 può essere abbinato a processi di lucidatura per contenere i fenomeni di saldatura a freddo.