

CARATTERISTICHE GENERALI

HDP X5

Colore:	GRIGIO - GIALLO
Spessore:	2 - 6 μ
Durezza:	2900 HV
Resistenza alla corrosione (NSS):	10 - 1500 H
Coducibilità elettrica:	CONDUTTORE
Coducibilità termica:	CONDUTTORE
Temperatura di deposizione:	280 - 480 °C
Temperatura di esercizio:	500°C
Idoneo al contatto con alimenti:	SI
Materiali idonei:	ACCIAI/FE INOX ALLUMINIO RAME
	X X X

PROPRIETÀ

Il motivo dello sviluppo di HDP X 5 è da ricercarsi in un aumento di durezza sfruttando il fenomeno del super reticolo per contenere fenomeni legati alla usura per abrasione; nel contempo, l'utilizzo di elementi di transizione, permette l'aumento di resistenza alla corrosione.

HDP X 5 può essere abbinato a trattamenti preparatori di Lucidatura per contenere fenomeni di saldatura a freddo.

Il settore di applicazione cui è indirizzato è quello dello stampaggio di materie plastiche abrasive (caricate con FV) e corrosive (sviluppo di vapori acidi a base di acido cloridrico).