

## CARATTERISTICHE GENERALI

### FEP

<b>Colore:</b>	<b>VARI</b>
<b>Spessore:</b>	<b>40 - 60<math>\mu</math></b>
<b>Durezza:</b>	<b>56 SHORE D</b>
<b>Resistenza alla corrosione (NSS):</b>	<b>BUONA</b>
<b>Coducibilità elettrica:</b>	<b>ISOLANTE</b>
<b>Conducibilità termica:</b>	<b>CONDUTTORE</b>
<b>Temperatura di deposizione:</b>	<b>/</b>
<b>Temperatura di esercizio:</b>	<b>205°C</b>
<b>Idoneo al contatto con alimenti:</b>	<b>SI</b>
<b>Materiali idonei:</b>	<b>ACCIAI/FE    INOX    ALLUMINIO    RAME</b>
	<b>X            X            X            X</b>

### PROPRIETÀ

E' un fluoropolimero derivato dal capostipite (PTFE) la cui formula chimica è: copolimero di etilene - propilene fluorurato, per brevità indicato come FEP.

E' un termoplasto e pertanto fonde durante la cottura fornendo un rivestimento con una superficie non porosa. Il FEP ha alte caratteristiche di antiaderenza, basso coefficiente di frizione ed eccellente resistenza chimica in quanto potendo ottenere strati multipli si riesce ad avere rivestimenti fino a 60 micron di spessore. I rivestimenti in FEP possono essere usati continuamente a temperatura di 200° C e, ad intermittenza di 205° C.