

## CARATTERISTICHE GENERALI

### OSSIDO di CROMO

<b>Colore:</b>	<b>GRIGIO SCURO</b>
<b>Spessore:</b>	<b>DA 50 A 450<math>\mu</math></b>
<b>Durezza:</b>	<b>DA 1100 A 1300 HV</b>
<b>Resistenza alla corrosione (NSS):</b>	<b>/</b>
<b>Coducibilità elettrica:</b>	<b>CONDUTTORE</b>
<b>Conducibilità termica:</b>	<b>CONDUTTORE</b>
<b>Temperatura di deposizione:</b>	<b>200°</b>
<b>Temperatura di esercizio:</b>	<b>540°</b>
<b>Idoneo al contatto con alimenti:</b>	<b>SI</b>
<b>Materiali idonei:</b>	<b>ACCIAI/FE    INOX    ALLUMINIO    RAME</b>
	<b>X            X            X            X</b>

### PROPRIETÀ

L'ossido di cromo è tra i rivestimenti più resistenti ad usura e inerti da un punto di vista elettrochimico (insolubile in acidi, basici e alcol) se confrontati con i vari ceramici depositati per termo spruzzatura. E' particolarmente indicato per applicazioni fino a 540°C che richiedono resistenza alla cavitazione e all'erosione. Se opportunamente sigillato può essere impiegato in ambienti corrosivi fino a temperature di 180-200°C. Duro, denso e resistente ad usura, garantisce un'eccellente finitura superficiale. Questi rivestimenti sono spesso impiegati per realizzare tenute meccaniche in virtù dell'elevata finitura superficiale che si ottiene dopo rettifica, intesa non solo come basso valore di Ra, ma anche come elevata regolarità e morfologia.