

CARATTERISTICHE GENERALI

IMPREGNAZIONE METALLI - IMPREX

Colore:	INCOLORE			
Spessore:	/			
Durezza:	/			
Resistenza alla corrosione (NSS):	/			
Coducibilità elettrica:	INERTE			
Conducibilità termica:	CONDUTTORE			
Temperatura di deposizione:	50°			
Temperatura di esercizio:	600°			
Idoneo al contatto con alimenti:	NO			
Materiali idonei:	ACCIAI/FE	INOX	ALLUMINIO	RAME
	X	X	X	X

PROPRIETÀ

L'impregnazione è un trattamento che risolve i problemi di tenuta delle fusioni facendo un'azione sigillante delle porosità e delle micro cricche. E' possibile impregnare tutti i metalli più comuni e anche materiali plastici termoindurenti. Particolarmente indicato nei componenti soggetti a pressioni importanti o elementi in cui è richiesta una forte tenuta. Non lascia residui estetici e non apporta spessore al particolare.