

## CARATTERISTICHE GENERALI

### ALLUMINA - TITANIO (METCO 130)

<b>Colore:</b>	<b>BLU SCURO</b>
<b>Spessore:</b>	<b>DA 50 A 450<math>\mu</math></b>
<b>Durezza:</b>	<b>DA 1000 A 1100 HV</b>
<b>Resistenza alla corrosione (NSS):</b>	<b>/</b>
<b>Coducibilità elettrica:</b>	<b>ISOLANTE</b>
<b>Conducibilità termica:</b>	<b>CONDUTTORE</b>
<b>Temperatura di deposizione:</b>	<b>200°</b>
<b>Temperatura di esercizio:</b>	<b>540°</b>
<b>Idoneo al contatto con alimenti:</b>	<b>NO</b>
<b>Materiali idonei:</b>	<b>ACCIAI/FE    INOX    ALLUMINIO    RAME</b>
	<b>X            X            X            X</b>

### PROPRIETÀ

Rivestimento con buona resistenza ad usura da abrasione e da scorrimento. Presenta una durezza e una resistenza alla corrosione inferiore all'allumina, ma è molto più tenace. Resistente a usura da grani abrasivi e superfici dure, a erosione da particelle e alla cavitazione al di sotto dei 540°. Si evidenzia una discreta resistenza sia ad ambienti acidi che basici diluiti. Discrete capacità dielettriche (400 V/mm).