

## CARATTERISTICHE GENERALI

### ABCITE

<b>Colore:</b>	<b>NERO</b>
<b>Spessore:</b>	<b>400 - 500<math>\mu</math></b>
<b>Durezza:</b>	<b>46 SHORE D</b>
<b>Resistenza alla corrosione (NSS):</b>	<b>&lt; 2mm dopo 2000h</b>
<b>Coducibilità elettrica:</b>	<b>ISOLANTE</b>
<b>Coducibilità termica:</b>	<b>CONDUTTORE</b>
<b>Temperatura di deposizione:</b>	<b>180° - 200°</b>
<b>Temperatura di esercizio:</b>	<b>92°</b>
<b>Idoneo al contatto con alimenti:</b>	<b>NO</b>
<b>Materiali idonei:</b>	<b>ACCIAI/FE    INOX    ALLUMINIO    RAME</b>
	<b>X            X            X            X</b>

### PROPRIETÀ

L'estrema versatilità e le eccezionali caratteristiche di questo rivestimento sono spesso impiegati in ambienti particolarmente aggressivi, oltre i limiti di resistenza dei materiali tradizionali. L'utilizzo dell' ABCITE consente al cliente un vantaggio economico, potendo sostituire acciai altolegati o leghe pregiate con materiali più poveri. Risulta avere un'elevata resistenza agli impatti e la particolarità di essere flessibile.