

CARATTERISTICHE GENERALI

TiCN - CARBONITRURO DI TITANIO

Colore:	BRONZO
Spessore:	DA 1 A 3μ
Durezza:	3500 HV
Resistenza alla corrosione (NSS):	DA 100 A 1500h
Coducibilità elettrica:	CONDUTTORE
Conducibilità termica:	CONDUTTORE
Temperatura di deposizione:	350° - 480°
Temperatura di esercizio:	350°
Idoneo al contatto con alimenti:	SI
Materiali idonei:	ACCIAI/FE INOX ALLUMINIO RAME
	X X

PROPRIETÀ

Il TiCN nasce da uno studio evolutivo del TiN, infatti, l'introduzione del carbonio ha sviluppato una struttura che offre il 50% di durezza in più rispetto al TiN. Il TiCN garantisce un'elevata resistenza ad usura grazie alla sua composizione "multilayer" composto da centinaia di stratificazioni diverse. Risponde alle norme FDA e può essere quindi applicato anche nelle macchine del settore alimentare e farmaceutico.