

CARATTERISTICHE GENERALI

ALLUMINA - TITANIO (METCO 130)

Colore:	BLU SCURO
Spessore:	DA 50 A 450μ
Durezza:	DA 1000 A 1100 HV
Resistenza alla corrosione (NSS):	/
Coducibilità elettrica:	ISOLANTE
Conducibilità termica:	CONDUTTORE
Temperatura di deposizione:	200°
Temperatura di esercizio:	540°
Idoneo al contatto con alimenti:	NO
Materiali idonei:	ACCIAI/FE INOX ALLUMINIO RAME
	X X X X

PROPRIETÀ

Rivestimento con buona resistenza ad usura da abrasione e da scorrimento. Presenta una durezza e una resistenza alla corrosione inferiore all'allumina, ma è molto più tenace. Resistente a usura da grani abrasivi e superfici dure, a erosione da particelle e alla cavitazione al di sotto dei 540°. Si evidenzia una discreta resistenza sia ad ambienti acidi che basici diluiti. Discrete capacità dielettriche (400 V/mm).